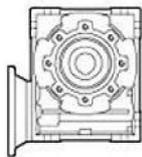
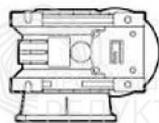


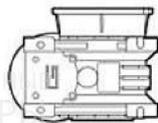
V3
(Стандарт)



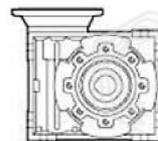
V8



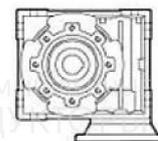
V6



V7



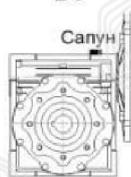
V5



V6

Монтажные исполнения для одноступенчатых редукторов

V3



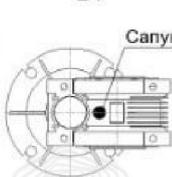
ПР 430-4150

V8



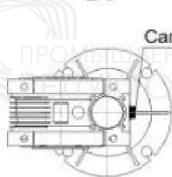
ПР 430 (1)

V7



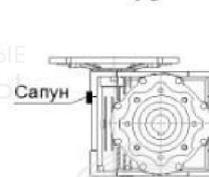
ПР 430
ПР 490 (2)

V6



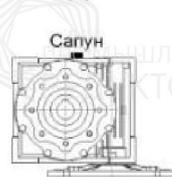
ПР 430-450
ПР 463 (3)

V5



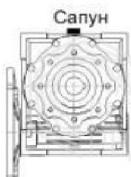
ПР 430-490

V6



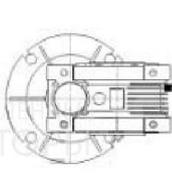
ПР 430-4150

V3



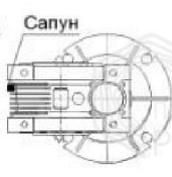
ПР 440-490

V7



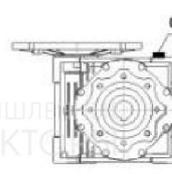
ПР 440-475

V6



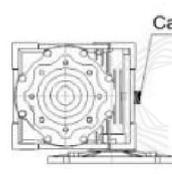
ПР 490 (4)

V5



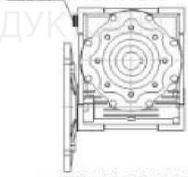
ПР 490-4150 (5)

V6



ПР 430 (6)

V3



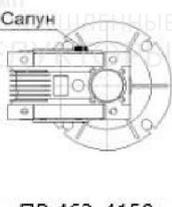
ПР 4110-4150

V7



ПР 490-4150

V6



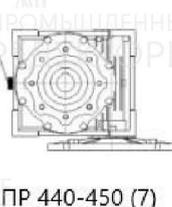
ПР 463-4150

V5



ПР 440-450 (7)

V6

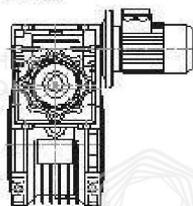


ПР 440-450 (7)

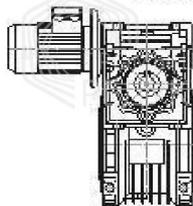
Места установки сапунов в зависимости от монтажного положения и габарита редуктора

- 1 - для ПР 430 монтажное положение не использовать, если нет места под установку сапуна
- 2 - для ПР 490 установить сапун, если отсутствует возможность установить в варианте ПР 490-4150 при установке бокового фланца FA2 см. таблицу "Объем заливаемого масла"
- 3 - для ПР 463 установить сапун, если отсутствует возможность установить в варианте ПР 463-4150 при установке бокового фланца FA1 см. таблицу "Объем заливаемого масла"
- 4 - для ПР 490 установить сапун при использовании бокового фланца FA1 см. таблицу "Объем заливаемого масла"
- 5 - для ПР 490 установить сапун при использовании входного фланца 80B14, 90B14, 80B5, 90B5
- 6 - для ПР 430 установить сапун, если отсутствует возможность установить в варианте ПР 430-4150 см. таблицу "Объем заливаемого масла"
- 7 - для ПР 440, ПР 450 установить сапун, если отсутствует возможность установить в варианте ПР 430-4150 см. таблицу "Объем заливаемого масла"

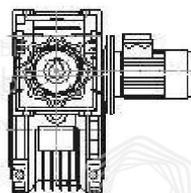
US2



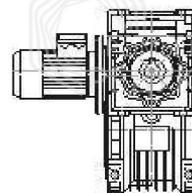
US1



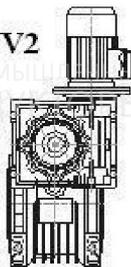
UB2



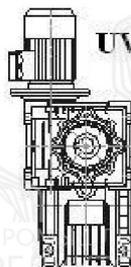
UB1



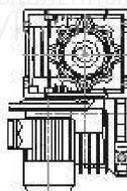
UV2



UV1



UC1

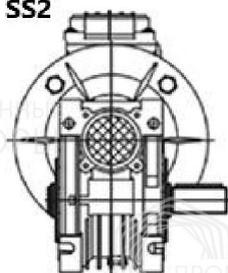


UC2

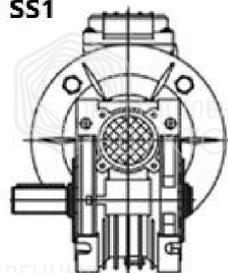


Монтажные исполнения для двухступенчатых редукторов

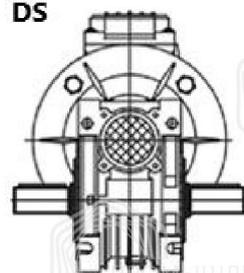
SS2



SS1

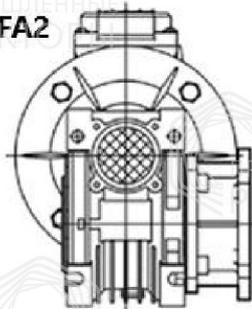


DS

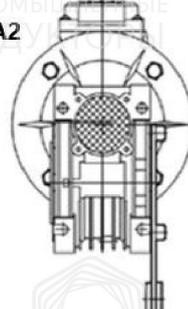


Исполнение выходных валов

FA1, FA2



TA1, TA2



Исполнения с присоединительным фланцем на выходном валу

Исполнение с реактивной тягой